



1. Робочі кромки губок кліщів не повинні мати тріщини, завали, зазубрини і вмятини. Робочі кромки губок кліщів повинні лежати в одній площині і бути паралельними.
2. При стиснутих важелях губки кліщів повинні сходитись, зазор між ними не повинен перевищувати 0,2 мм. Бокове зміщення губок кліщів не повинно перевищувати 0,3 мм.
3. З'єднання важелів в шарнірі повинно бути щільне, без перекосів і повинно забезпечувати плавний рух важелів при роботі. Зусилля, необхідне для розкривання губок кліщів на 20 мм, повинно бути не більше 9,8 Н.
4. Кліщі повинні мати металеве покриття Ц. 15 або неметалеє неорганічне покриття по ГОСТ 9.306-85.
5. Зовнішні поверхні губок кліщів повинні бути освітленні і покриті безфарбним лаком.
6. Металеві і неметалеві неорганічні покриття повинні відповідати ГОСТ 9.301-78 і умовам експлуатації по групі С ГОСТ 9.303-84. Лакофарбові покриття повинні відповідати класу IV по ГОСТ 9.032-74 і умовам експлуатації по групі У2 ГОСТ 9.104-79.

СТ-250.00.00 СК

					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Сіньковський Р.				0,504	1:1
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.					ГОСТ 14184-83		
Утв.							

Копировал

Шифр:

